



Aparato de Succión  
Eléctrica

# YX-930D



## Características

- ▶ Bomba Libre de Aceite.
- ▶ Alta Velocidad de Flujo.
- ▶ Bajo Nivel de Contaminación.
- ▶ 2500 ml x 2 de capacidad.



## Especificaciones Técnicas

- ▶ Máximo vacío: Mayor o igual a - 0.09 Mpa (-680 mmHg)
- ▶ Flujo de aire libre: Mayor o igual a 40 L/min
- ▶ Capacidad de las botellas: 2500 ml x 2
- ▶ Intervalo de vacío ajustable: 0.02 a - 0.09 Mpa (-150 a - 680 mmHg)
- ▶ Nivel de ruido: Menor o igual a 60 dB (a)
- ▶ Potencia de entrada: 250 VA
- ▶ Fuente de alimentación: 110 VAC / 60 Hz
- ▶ Sistema de trabajo: Operación continua con carga intermitente
- ▶ Dimensiones: 465 mm (Largo) x 425 mm (Grosor) x 920 mm (Altura)
- ▶ Peso neto: 22.5 kg

## Accesorios Incluidos:

- ▶ Cánula de succión para cavidad abdominal.
- ▶ Manguera de succión.
- ▶ Filtro de aire.
- ▶ Fusible.
- ▶ Pedal.
- ▶ Manual.